

Altöl-Auffanggeräte, fahrbar



Altöl-Auffanggeräte A III 80 Liter

- Zum Auffangen von gebrauchten Schmierölen
- Sammelbehälter 80 Liter, PN 2
- Auffangtrichter, Ø 450 mm, Höhe 175 mm, Volumen 14 Liter, höhenverstellbar
- Fahrgestell mit 2 Fahr- und 2 Lenkrollen
- Lackiert lichtgrau RAL 7035
- Gewicht 27 kg

① Altöl-Auffanggerät 80 Liter, mit Druckentleerungsarmatur Artikel-Nr.

- Reduzier- und Sicherheitsventil
- Auffangtrichter mit Kugelhahn
- Abm. 620 x 450 x 1.180–1.700 mm (L x B x H)

Mit Entleerungsschlauch, 2,2 m lang, und Auslaufrohr

40 410 100

② Altöl-Auffanggerät 80 Liter, mit Absaugentleerung Artikel-Nr.

- Abm. 620 x 450 x 1.110–1.630 mm (L x B x H)

Mit Anschluss für Absaugadapter

40 410 110

Altöl-Auffanggerät 80 Liter, mit Ablassentleerung Artikel-Nr.

- Abm. 620 x 450 x 1.110–1.630 mm (L x B x H)

Mit Entleerungsschlauch, 2,2 m lang, und Auslaufrohr

40 410 150

Einteilung nach Druckgeräterichtlinie (DGRL 97/23/EG), Fluidgruppe 1, Kategorie II, Modul A1

Altöl-Auffangwagen A III 115 Liter

- Zum Auffangen von gebrauchten Schmierölen
- Fahrgestell mit 2 Fahr- und 2 Lenkrollen sowie klappbarer Deichsel
- Auffangwanne, Volumen 115 Liter, mit Spritzsieb und Schwallblechen
- Lackiert lichtgrau RAL 7035

③ Altöl-Auffangwagen 115 Liter, mit Ablass- und Absaugentleerung Artikel-Nr.

- Abm. 1.200 x 750 x 280 mm (L x B x H), Gewicht 40 kg

Mit Anschluss für Schnellkupplung und Kugelhahn mit Auslaufrohr

40 413 510

Altöl-Auffangwagen 115 Liter, mit Förderpumpe Artikel-Nr.

- Pneumatische Förderpumpe mit Druckluft-Steckzapfen DN 7,2
- Luftdruck max. 10 bar (betriebsbereit ab 2 bar), Übersetzungsverhältnis 1 : 3
- Integriertes Druckluft-Reduzierventil
- Mit Kupplungsset (Schnellkupplung und Steckzapfen) für Abgabeschläuche (siehe S. 24)
- Abm. 1.200 x 750 x 330 mm (L x B x H), Gewicht 45 kg

Mit Förderpumpe, Verschlusskupplung und Kupplungsset

40 413 520

Zubehör

④ Schnellkupplungs-Set zum Anbau an das Auffanggerät mit Druckentleerung Artikel-Nr.

Mit Halteblech, Schnellkupplung und Steckzapfen DN 10,5 mit ½" IG sowie Schlauchdorn DN 19 für Entleerungsschlauch

40 419 090

Spritzsieb für Auffangtrichter Artikel-Nr.

Ø 350 mm

47 500 100

⑤ Tankanschluss 2" zum Aufschrauben auf Tanks und Rohrleitungen Artikel-Nr.

Anschlussgewinde 2" AG, Steckzapfen DN 10,5

40 419 070

⑥ Entsorgungsanschluss zum Anbau an bauseitige Rohrleitungen Artikel-Nr.

Mit Kugelhahn, Anschlussgewinde ¾" IG, Rückschlagventil, Steckzapfen DN 10,5 und Tropfschale

40 419 530

Die Altöl-Geräte eignen sich zum Auffangen und Fördern von gebrauchten Fluiden mit einem Flammpunkt über 55 °C

Altöl-Absaug- und -Auffanggeräte, fahrbar



Altöl-Absaug- und -Auffanggeräte A III 80 Liter

- Zum Absaugen und Auffangen von gebrauchten Schmierölen direkt aus dem Fahrzeug mit betriebswarmem Motor
- Fahrgestell mit 2 Fahrrollen D 160 und 2 Lenkrollen D 80 sowie Feststellbremse
- Sammelbehälter, Volumen 80 Liter, PN 2
- Saug- und Entleerungsschlauch, DN 16, 2,2 m lang, mit Schnellkupplung und Absaugadapter
- Saugsonden, flexibel, AD 6 und 8 mm, 680 mm lang, und Saugsondenköcher
- Auffanggerät mit Auffangtrichter, höhenverstellbar, Ø 450 mm, Volumen 14 Liter

Altöl-Absaug- und -Auffanggerät 80 Liter, elektrisch betrieben

Artikel-Nr.

- Zahnradpumpe FZP 230 mit Ein-/Ausschalter am Motorklemmenkasten, zum Absaugen von Altöl sowie zur Behälterentleerung
- Wechselstrommotor 230 V, 50 Hz, 0,55 kW
- Anschlusskabel, 2 m lang, mit Schuko-Stecker
- Ohne Auffangtrichter: Abm. 530 x 500 x 1.080 mm (L x B x H), Gewicht 25 kg
- Mit Auffangtrichter: Abm. 530 x 500 x 1.280–1.700 mm (L x B x H), Gewicht 28 kg

Altöl-Absauggerät mit FZP 230	40 410 251
① Altöl-Absaug- und -Auffanggerät mit FZP 230	40 410 351

Altöl-Absaug- und -Auffanggerät 80 Liter, pneumatisch betrieben

Artikel-Nr.

- Doppelmembranpumpe PM 1, pneumatisch betrieben, zum Absaugen von Altöl sowie zur Behälterentleerung
- Luftdruck max. 8 bar
- Steckzapfen DN 7,2 und Kugelhahn
- Druckluft-Reduzierventil mit Manometer
- Ohne Auffangtrichter: Abm. 530 x 500 x 1.080 mm (L x B x H), Gewicht 25 kg
- Mit Auffangtrichter: Abm. 530 x 500 x 1.280–1.700 mm (L x B x H), Gewicht 28 kg

Altöl-Absauggerät mit PM 1	40 410 261
② Altöl-Absaug- und -Auffanggerät mit PM 1	40 410 361

Altöl-Absaug- und -Auffanggerät 80 Liter, pneumatisch betrieben

Artikel-Nr.

- Ejektorpumpe zur Vakuumerzeugung (Luftverbrauch ca. 250 l/min)
- Behälterentleerung über Druckentleerungsarmatur mit Steckzapfen DN 7,2 und Kugelhahn
- Auffangtrichter mit Kugelhahn
- Ohne Auffangtrichter: Abm. 530 x 500 x 950 mm (L x B x H), Gewicht 20 kg
- Mit Auffangtrichter: Abm. 530 x 500 x 1.180–1.700 mm (L x B x H), Gewicht 23 kg

③ Altöl-Absauggerät mit Ejektorpumpe	40 410 200
Altöl-Absaug- und -Auffanggerät mit Ejektorpumpe	40 410 300

Einteilung obiger Geräte nach Druckgeräterichtlinie (DGRL 97/23/EG), Fluidgruppe 1, Kategorie II, Modul A1

Zubehör

Spritzsieb für Auffangtrichter

Artikel-Nr.

Ø 350 mm	47 500 100
----------	------------

④ Tankanschluss 2" zum Aufschrauben auf Tanks und Rohrleitungen

Artikel-Nr.

Anschlussgewinde 2" AG, Steckzapfen DN 10,5	40 419 070
---	------------

⑤ Entsorgungsanschluss zum Anbau an bauseitige Rohrleitungen

Artikel-Nr.

Mit Kugelhahn, Anschlussgewinde ¾" IG, Rückschlagventil, Steckzapfen DN 10,5 und Tropfschale	40 419 530
--	------------

