

Altöl-Auffanggeräte, stationär



Altöl-Schere

Artikel-Nr.

- Zum Einsatz in Gruben und Unterflurstationen
- Dreiteiliger Schwenkarm mit höhenverstellbarer Auffangwanne
- Eingelegtes Spritzsieb
- Schweißmuffe 2" zur Aufnahme der Altöl-Schere
- Lackiert lichtgrau RAL 7035
- Teleskopierbereich 1.065 mm
- Schwenkradius 1.800 mm
- Abm. der Auffangwanne 620 x 300 x 160 mm (L x B x H)

① Altöl-Schere, Gewicht 23 kg	40 412 200
Altöl-Schere mit 2 Klappdeckeln für die Auffangwanne, Gewicht 25 kg	40 412 300



② Altöl-Grubenwagen 60 Liter mit Ablass- und Absaugentleerung

Artikel-Nr.

- Mit verstellbaren Laufrollenabständen (800–1.100 mm)
- Eingelegtes Spritzsieb und seitliche Spritzbleche
- Kugelhahn 1", auf beiden Seiten einschraubbar für Ablassentleerung
- Steckzapfen DN 10,5 (passend für Schnellkupplung) für Absaugentleerung
- Angeschweißte Handgriffe
- Lackiert lichtgrau RAL 7035
- Abm. 690 x 950 x 180 mm (L x B x H)
- Gewicht 33 kg

Mit Anschluss für Schnellkupplung und Kugelhahn

40 411 020

Zubehör



③ Auffangtrichter mit eingeschweißtem Sieb

Artikel-Nr.

Ø 300 mm, Höhe 125 mm, Anschlussgewinde 2" IG

40 412 000



④ Auffangwanne, schwenkbar, mit eingeschweißtem Sieb

Artikel-Nr.

Mit Übergangsstück 2" AG, Abm. Wanne 250 x 150 x 100 mm (L x B x H), Gesamtlänge 570 mm

40 412 250



⑤ Kugelhahn 2" IG

Artikel-Nr.

Mit manueller Schließung

05 075 000

⑥ Kugelhahn 2" IG mit automatischer Schließung gemäß TRbF

Artikel-Nr.

Zur Verhinderung einer Rückentgasung von Tanks in die Werkstatt

40 412 220

Altöl-Auffangrinne und -Zwischenbehälter

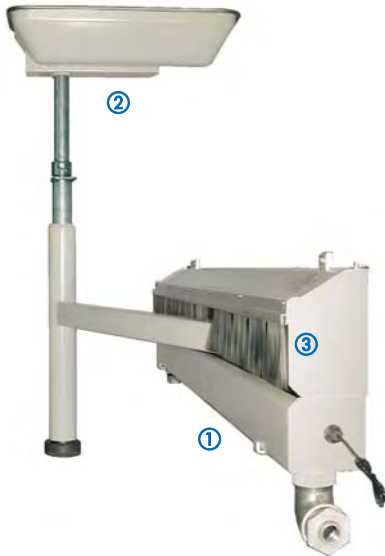
Beratung, Vertrieb und Service

Medienversorgung

Altölentsorgung

Lagertechnik

Fettversorgung



① Altöl-Auffangrinne A III

Artikel-Nr.

- Zum Auffangen und zur vorübergehenden Lagerung von gebrauchten Schmierölen
- Auffangwanne über die ganze Länge der Auffangrinne verschiebbar
- Auffangrinne mit integrierter Laufwagenschiene für Auffangwanne
- Wandhalterungen (1 Stück je lfd. Meter)
- Auslauf mit 90°-Bogen und Anschlussgewinde 2" IG
- Reduzierstück mit Anschlussgewinde 2" AG – 3/4" IG
- Eingebauter Niveauschalter zur Pumpensteuerung
- Abm. 115 x 330 mm (B x H)
- Gewicht 17 kg/m
- Aufnahmevermögen 12 l/m

Altöl-Auffangrinne, Meterware

40 412 600

Die Rinne wird in Segmenten von 2 m und/oder 3 m Länge geliefert. Diese werden vor Ort zusammengeschweißt und bilden somit eine dauerhaft dichte Auffangrinne.

② Altöl-Auffangwanne A III, schwenkbar, mit Laufwagen

Artikel-Nr.

- Über die ganze Länge der Auffangrinne verschiebbar
- Eingelegtes Spritzsieb
- Abm. der Auffangwanne 620 x 300 x 160 mm (L x B x H)
- Teleskopierbereich 1.065 mm
- Schwenkradius 900 mm
- Gewicht 25 kg

Altöl-Auffangwanne, schwenkbar, mit Laufwagen

40 412 640

③ Bürstenabdeckung, zur Abdeckung der offenen Auffangrinne

Artikel-Nr.

Meterware

40 412 148



Altöl-Zwischenbehälter A III, mit Zweikammersystem

Artikel-Nr.

- Für Altöl-Auffangrinnen, -Grubenwagen und -Scheren
- Anschlussgewinde: Altöl-Zulauf 2" IG, Absaugen 1" IG
- 1 Niveauschalter eingebaut
- Anschlusskasten
- Lackiert lichtgrau RAL 7035

④ Altöl-Zwischenbehälter 40 Liter, Abm. 500 x 250 x 360 mm (L x B x H)

40 413 400

Altöl-Zwischenbehälter 120 Liter, Abm. 1.350 x 250 x 360 mm (L x B x H)

40 413 300

Niveauschalter zum zusätzlichen Einbau in den Altöl-Zwischenbehälter

Artikel-Nr.

Z. B. zur Alarmgebung bei Füllstandsüberschreitung

00 006 312

Die Altöl-Geräte eignen sich zum Auffangen und Fördern von gebrauchten Fluiden mit einem Flammpunkt über 55 °C