



DEVILBISS
air comprimé

**de 7,5
à 15 CV
SPIRE**



Compresseurs rotatifs à vis



Compresseurs rotatifs à vis SPIRE

de 7,5 CV à 15 CV

Conçus pour apporter une véritable solution aux utilisateurs d'air comprimé, les compresseurs rotatifs à vis **SPIRE** offrent aujourd'hui aux utilisateurs l'opportunité de choisir un compresseur jusqu'à hier inaccessible.

Fiabilité Les compresseurs rotatifs à vis **SPIRE** sont équipés d'étages de compression ABAC (ISO 9001), caractérisés par un rendement élevé et une sécurité de fonctionnement optimale.

Economique Pour une même pression, la technologie des compresseurs rotatifs à vis **SPIRE** offre un rendement supérieur à celle des compresseurs à pistons. Ceci permet de sélectionner une puissance inférieure pour un débit d'air équivalent.

Entretien facilité Le design prend en compte tout particulièrement l'accessibilité des composants du compresseur, facilitant les opérations courantes de maintenance. Le retrait d'un simple panneau permet l'accès direct à l'ensemble des éléments judicieusement placés du même côté.



SPIRE sur base



Cette version correspond aux besoins les plus variés, de l'usage ponctuel à l'utilisation en continu.



Le compresseur s'intègre facilement dans une installation déjà équipée d'un réservoir et d'un système de traitement de l'air comprimé.

SPIRE sur base avec réservoir vertical



Cette version comprend :

- un compresseur rotatif à vis **SPIRE** sur base
- un réservoir vertical peint de 500 litres / PS : 10 bar
- un flexible de liaison
- les accessoires de raccordement et de sécurité



Elle s'intègre facilement dans une installation ne nécessitant pas de traitement d'air ou dans une installation qui possède déjà un système de traitement de l'air comprimé.

SPIRE COMPLET



Cette version comprend :

- un compresseur rotatif à vis **SPIRE** sur base
- un réservoir vertical peint de 500 litres / PS : 10 bar
- un sécheur d'air par réfrigération DRY
- un filtre amont 3 microns
- un filtre aval submicronique 0,01 micron
- un ensemble de flexibles de liaison et by pass
- les accessoires de raccordement et de sécurité
- un purgeur électrique des condensats du réservoir

C'est la version idéale pour produire de l'air comprimé propre, sec et déshuilé et ainsi éviter les arrêts coûteux de production. Les outils pneumatiques seront utilisés dans les meilleures conditions, avec une excellente efficacité et une longévité accrue.

SPIRE sur réservoir horizontal



Cette version comprend :

- un compresseur rotatif à vis **SPIRE**
- un réservoir horizontal de 500 litres / PS : 10 bar



Cette version, compacte, se loge plus facilement dans un local dont le plafond est bas. Elle s'intègre également dans une installation ne nécessitant pas de traitement d'air ou dans une installation qui possède déjà un système de traitement de l'air comprimé.

SPIRE sur réservoir horizontal avec sécheur

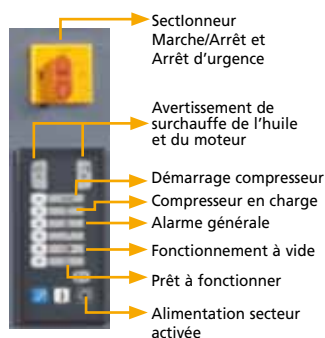


Cette version comprend :

- un compresseur rotatif à vis **SPIRE**
- un réservoir horizontal de 500 litres / PS : 10 bar
- un sécheur d'air par réfrigération
- un purgeur manuel des condensats du réservoir

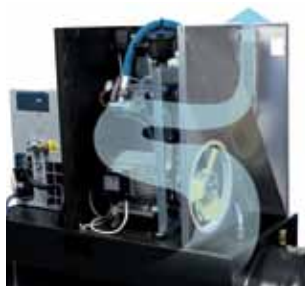
Le nouveau compresseur SPIRE produit de l'air comprimé exempt d'humidité, il évite ainsi les arrêts coûteux de production. Très compact et de faible encombrement il économise de la place et permet l'installation, même dans des lieux confinés.

Contrôleur ES 99



Les versions de la gamme SPIRE de 7,5 à 15 CV sont équipées du contrôleur ES 99. Le temps de chargement est ajusté à la consommation d'air, ce qui évite de faire tourner le moteur électrique lorsque ce n'est pas nécessaire.

Refroidissement efficace



La grande efficacité du radiateur d'huile maintient une température de fonctionnement optimale et constante. La durée de vie de l'ensemble des composants du compresseur est ainsi considérablement accrue.

Entretien facile et économique



La configuration interne du compresseur et l'accès aisé à tous ses composants et aux différents filtres permet de réduire considérablement les temps d'interventions.

Traitement de l'air comprimé



Dans la version sur réservoir, le traitement de l'air est assuré par un sécheur d'air par réfrigération largement dimensionné.

Dans la version avec réservoir vertical, le traitement de l'air est assuré par un sécheur d'air par réfrigération largement dimensionné équipé d'un by pass, de deux filtres anti-poussières et d'un déshuileur.



Gamme SPIRE de 7,5 CV À 15 CV

SPIRE sur base

TYPES	DEBIT RÉEL (m ³ /h) (1)			PUISSANCE MOTEUR		NIVEAU SONORE dB(A) (2)	RÉSERVOIR D'AIR VERTICAL (litres) (3)	DÉBIT SÈCHEUR (m ³ /h)	DIMENSIONS LONG X LARG X HAUTEUR (mm)	POIDS (kg)
	8 bar	10 bar	13 bar	KW	CV					
SPIRE 08	45	38	-	5,5	7,5	65	-	-	810 x 650 x 995	156
SPIRE 10	60	55	34	7,5	10	66	-	-	810 x 650 x 995	167
SPIRE 15	86	79	54	11	15	68	-	-	810 x 650 x 995	180

SPIRE sur base avec réservoir vertical

TYPES	DEBIT RÉEL (m ³ /h) (1)			PUISSANCE MOTEUR		NIVEAU SONORE dB(A) (2)	RÉSERVOIR D'AIR VERTICAL (litres) (3)	DÉBIT SÈCHEUR (m ³ /h)	DIMENSIONS LONG X LARG X HAUTEUR (mm)	POIDS (kg)
	8 bar	10 bar	13 bar	KW	CV					
SPIRE 08 V500	45	38	-	5,5	7,5	65	500	-	1840 x 650 x 2100	286
SPIRE 10 V500	60	55	34	7,5	10	66	500	-	1840 x 650 x 2100	297
SPIRE 15 V500	86	79	54	11	15	68	500	-	1840 x 650 x 2100	310

SPIRE COMPLET avec réservoir vertical, sècheur et filtres

TYPES	DEBIT RÉEL (m ³ /h) (1)			PUISSANCE MOTEUR		NIVEAU SONORE dB(A) (2)	RÉSERVOIR D'AIR VERTICAL (litres) (3)	DÉBIT SÈCHEUR (m ³ /h)	FILTRES AMONT et AVANT (m ³ /h)	DIMENSIONS LONG X LARG X HAUTEUR (mm)	POIDS (kg)
	8 bar	10 bar	13 bar	KW	CV						
COMPLET SPIRE 08	45	38	-	5,5	7,5	65	500	60	60	2650 x 650 x 2100	326
COMPLET SPIRE 10	60	55	34	7,5	10	66	500	85	80	2650 x 650 x 2100	342
COMPLET SPIRE 15	86	79	54	11	15	68	500	130	120	2650 x 650 x 2100	355

SPIRE sur réservoir horizontal

TYPES	DEBIT RÉEL (m ³ /h) (1)			PUISSANCE MOTEUR		NIVEAU SONORE dB(A) (2)	RÉSERVOIR D'AIR HORIZONTAL (litres) (3)	DÉBIT SÈCHEUR (m ³ /h)	DIMENSIONS LONG X LARG X HAUTEUR (mm)	POIDS (kg)
	8 bar	10 bar	13 bar	KW	CV					
SPIRE 08 500	45	38	-	5,5	7,5	65	500	-	1935 x 650 x 1483	281
SPIRE 10 500	60	55	34	7,5	10	66	500	-	1935 x 650 x 1483	292
SPIRE 15 500	86	79	54	11	15	68	500	-	1935 x 650 x 1483	305

SPIRE sur réservoir horizontal avec traitement de l'air

TYPES	DEBIT RÉEL (m ³ /h) (1)			PUISSANCE MOTEUR		NIVEAU SONORE dB(A) (2)	RÉSERVOIR D'AIR HORIZONTAL (litres) (3)	DÉBIT SÈCHEUR (m ³ /h)	DIMENSIONS LONG X LARG X HAUTEUR (mm)	POIDS (kg)
	8 bar	10 bar	13 bar	KW	CV					
SPIRE E 08 500	45	38	-	5,5	7,5	65	500	60	1935 x 650 x 1483	309
SPIRE E 10 500	60	55	34	7,5	10	66	500	85	1935 x 650 x 1483	335
SPIRE E 15 500	86	79	54	11	15	68	500	130	1935 x 650 x 1483	349

(1) performance mesurée selon la norme ISO 1217, Annexe C

(2) performance selon la norme ISO 2151

(3) pression de service : 10 bar

Conditions nominales pression absolue à l'aspiration 1 bar température ambiante 20° C.
Pression de référence : 10 bar.



Tous nos compresseurs DEVILBISS sont fabriqués conformément aux directives :

- 2006/42/CE pour les machines
- 2004/108/CE ET 90/4488/CE relative à la compatibilité électromagnétique (CEM)
- CEE 87/404 pour les réservoirs sous pression
- 2006/95/CE (basse tension) relative à la circulaire des machines électriques
- 97/23/CE du Parlement Européen et du Conseil du 29 mai 1997 relative au rapprochement des législations des États membres concernant les équipements sous pression

DEVILBISS, une gamme complète

COMPRESSEURS D'AIR À PISTONS

- Compresseurs d'air à pistons de 2 à 10 CV
- Compresseurs d'air à pistons marche lente cylindre fonte de 2 à 15 CV
- Compresseurs d'air à pistons insonorisés cylindre fonte de 2 à 10 CV
- Compresseurs d'air à pistons autonomes moteur essence de 4 à 18 CV
- Compresseurs d'air à pistons autonomes moteur diesel de 7 à 16 CV



COMPRESSEURS ROTATIFS À VIS

- Compresseurs rotatifs à vis SPIRE de 3 à 15 CV
- Compresseurs rotatifs à vis MODUL'AIR SR de 7,5 à 15 CV
- Compresseurs rotatifs à vis MODUL'AIR de 7,5 à 30 CV
- Compresseurs rotatifs à vis MODUL'AIR de 40 à 75 CV



TRAITEMENT D'AIR

- Sécheurs d'air par réfrigération à détente directe de 20 m³/h à 1 260 m³/h
- Sécheurs d'air par adsorption sans chaleur de 75 m³/h à 850 m³/h
- Filtres pour air comprimé de 60 m³/h à 1 500 m³/h
- Séparateurs huile/eau des condensats d'air comprimé de 108 m³/h à 1 800 m³/h



ABAC FRANCE S.A.S.

112, chemin de la Forêt aux Martins
ZAC Briffaut Est - BP 179
26906 VALENCE cedex 9
Tél. 04 75 41 81 51 - Fax 04 75 41 89 98
www.abac-france.fr
contact : standard@abacfrance.fr

DISTRIBUTEUR

Dans un souci permanent d'amélioration de sa production, ABAC FRANCE se réserve le droit de modifier les équipements présentés dans ce catalogue. Ce dernier ne peut être considéré comme un document contractuel.