



DEVILBISS
air comprimé

**de 3
à 7,5 CV
SPIRE**



Compresseurs rotatifs à vis



Compresseurs rotatifs à vis SPIRE

de 3 CV à 7,5 CV

Pensés pour vos applications les plus simples et les plus délicates, les nouveaux compresseurs rotatifs à vis SPIRE de 3 à 7.5 CV répondent à vos exigences les plus spécifiques. Ultra compacts, économiques et silencieux (61 dB(A)) ils peuvent être installés directement et facilement sur le lieu de travail, sans aucune nuisance pour le personnel qui travaille à proximité.

Fiabilité Les compresseurs rotatifs à vis **SPIRE** sont équipés d'étages de compression à haute valeur ajoutée technologique, caractérisés par un rendement élevé et une sécurité de fonctionnement optimale.

Réputés pour leur simplicité Grâce à la simplicité d'utilisation du tableau de contrôle du nouveau compresseurs à vis **SPIRE**, vous disposez instantanément d'une vue claire de tous les paramètres clés. Leurs options faciles d'accès vous guideront pour accélérer et simplifier l'utilisation des fonctions et des opérations d'entretien. Vous pouvez ainsi vous consacrer à d'autres tâches plus importantes

Faibles coûts d'entretien Les points d'entretien rapide d'accès permettent d'effectuer la maintenance en quelques minutes. Le filtre à air, le point de remplissage d'huile, le filtre à huile et la cartouche séparatrice à visser sont judicieusement groupés du même côté de sorte que le temps d'arrêt et les coûts d'entretien soient réduits au minimum. Tous les composants sont conçus pour une longue durée de vie.

Sortie d'air de ventilation facile à canaliser

Séparateur air/huile efficace et simple d'entretien

Accessibilité simplifiée pour faciliter la maintenance

Tableau de contrôle fiable et convivial

Bloc de compression à haute valeur ajoutée technologique

Voyant de niveau d'huile visible de l'extérieur

Réservoir air/huile vertical, pour une meilleure séparation



SPIRE sur base



Le faible niveau sonore, 61 dB(A), de cette version permet l'installation à proximité du personnel. L'air comprimé produit convient à une large gamme de processus de fabrication.



Le compresseur s'intègre facilement dans une installation déjà équipée d'un réservoir et d'un système de traitement de l'air comprimé.

SPIRE sur base avec réservoir vertical



Cette version comprend :

- un compresseur rotatif à vis **SPIRE** sur base
- un réservoir vertical peint de 500 litres / PS : 10 bar
- un flexible de liaison
- les accessoires de raccordement et de sécurité



Elle s'intègre facilement dans une installation ne nécessitant pas de traitement d'air ou dans une installation qui possède déjà un système de traitement de l'air comprimé.

SPIRE COMPLET



Cette version comprend :

- un compresseur rotatif à vis **SPIRE** sur base
- un réservoir vertical peint de 500 litres / PS : 10 bar
- un sécheur d'air par réfrigération DRY
- un filtre amont 3 microns
- un filtre aval submicronique 0,01 micron
- un ensemble de flexibles de liaison et by pass
- les accessoires de raccordement et de sécurité
- un purgeur électrique des condensats du réservoir

C'est la version idéale pour produire de l'air comprimé propre, sec et déshuilé et ainsi éviter les arrêts coûteux de production. Les outils pneumatiques seront utilisés dans les meilleures conditions, avec une excellente efficacité et une longévité accrue.

SPIRE sur réservoir horizontal



Cette version comprend :

- un compresseur rotatif à vis **SPIRE**
- un réservoir horizontal de 270 litres / PS : 10 bar



Cette version, compacte, se loge plus facilement dans un local dont le plafond est bas. Elle s'intègre également dans une installation ne nécessitant pas de traitement d'air ou dans une installation qui possède déjà un système de traitement de l'air comprimé.

SPIRE sur réservoir horizontal avec sécheur



Cette version comprend :

- un compresseur rotatif à vis **SPIRE**
- un réservoir horizontal de 270 litres / PS : 10 bar
- un sécheur d'air par réfrigération
- un purgeur manuel des condensats du réservoir

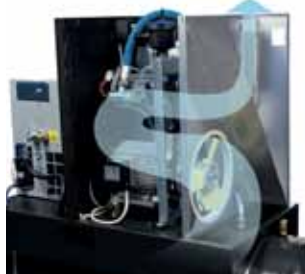
Le nouveau compresseur SPIRE produit de l'air comprimé exempt d'humidité, il évite ainsi les arrêts coûteux de production. Très compact et de faible encombrement il économise de la place et permet l'installation, même dans des lieux confinés.

Tableau de contrôle



Toutes les versions de la gamme SPIRE 3 à 7,5 CV sont équipées d'un tableau de contrôle facile à utiliser. Toutes les informations dont vous avez besoin pour utiliser au mieux votre compresseur sont accessibles en un clin d'œil.

Refroidissement efficace



La grande efficacité du radiateur d'huile maintient une température de fonctionnement optimale et constante. La durée de vie de l'ensemble des composants du compresseur est ainsi considérablement accrue.

Entretien facile et économique



La configuration interne du compresseur et l'accès aisé à tous ses composants et aux différents filtres permet de réduire considérablement les temps d'interventions.

Traitement de l'air comprimé



Dans la version sur réservoir, le traitement de l'air est assuré par un sécheur d'air par réfrigération largement dimensionné.

Dans la version avec réservoir vertical, le traitement de l'air est assuré par un sécheur d'air par réfrigération largement dimensionné équipé d'un by pass, de deux filtres anti-poussières et d'un déshuileur.



Gamme SPIRE de 3 CV à 7,5 CV

SPIRE sur base

TYPES	DEBIT RÉEL (m³/h) (1)	PUISSEANCE MOTEUR		NIVEAU SONORE dB(A) (2)	RÉSERVOIR D'AIR VERTICAL (litres) (3)	DÉBIT SÉCHEUR (m³/h)	DIMENSIONS LONG X LARG X HAUTEUR (mm)	POIDS (kg)
	10 bar	KW	CV					
SPIRE 03	14,4	2,2	3	61	-	-	620 x 612 x 995	99
SPIRE 04	19,2	3	4	61	-	-	620 x 612 x 995	103
SPIRE 05	28,2	4	5,5	62	-	-	620 x 612 x 995	105
SPIRE 07	36	5,5	7,5	64	-	-	620 x 612 x 995	110

SPIRE sur base avec réservoir vertical

TYPES	DEBIT RÉEL (m³/h) (1)	PUISSEANCE MOTEUR		NIVEAU SONORE dB(A) (2)	RÉSERVOIR D'AIR VERTICAL (litres) (3)	DÉBIT SÉCHEUR (m³/h)	DIMENSIONS LONG X LARG X HAUTEUR (mm)	POIDS (kg)
	10 bar	KW	CV					
SPIRE 05 V500	28,2	4	5,5	62	500	-	1650 x 612 x 2100	235
SPIRE 07 V500	36	5,5	7,5	64	500	-	1650 x 612 x 2100	240

SPIRE COMPLET avec réservoir vertical, sécheur et filtres

TYPES	DEBIT RÉEL (m³/h) (1)	PUISSEANCE MOTEUR		NIVEAU SONORE dB(A) (2)	RÉSERVOIR D'AIR VERTICAL (litres) (3)	DÉBIT SÉCHEUR (m³/h)	FILTRES AMONT et AVANT (m³/h)	DIMENSIONS LONG X LARG X HAUTEUR (mm)	POIDS (kg)
	10 bar	KW	CV						
COMPLET SPIRE 05	28,2	4	5,5	62	500	45	60	2450 x 612 x 2100	275
COMPLET SPIRE 07	36	5,5	7,5	64	500	45	60	2450 x 612 x 2100	280

SPIRE sur réservoir horizontal

TYPES	DEBIT RÉEL (m³/h) (1)	PUISSEANCE MOTEUR		NIVEAU SONORE dB(A) (2)	RÉSERVOIR D'AIR HORIZONTAL (litres) (3)	DÉBIT SÉCHEUR (m³/h)	DIMENSIONS LONG X LARG X HAUTEUR (mm)	POIDS (kg)
	10 bar	KW	CV					
SPIRE 05 270	28,2	4	5,5	62	270	-	1531 x 612 x 1394	170
SPIRE 07 270	36	5,5	7,5	64	270	-	1531 x 612 x 1394	175

SPIRE sur réservoir horizontal avec traitement de l'air

TYPES	DEBIT RÉEL (m³/h) (1)	PUISSEANCE MOTEUR		NIVEAU SONORE dB(A) (2)	RÉSERVOIR D'AIR HORIZONTAL (litres) (3)	DÉBIT SÉCHEUR (m³/h)	DIMENSIONS LONG X LARG X HAUTEUR (mm)	POIDS (kg)
	10 bar	KW	CV					
SPIRE E 05 270	28,2	4	5,5	62	270	45	1531 x 612 x 1394	204
SPIRE E 07 270	36	5,5	7,5	64	270	45	1531 x 612 x 1394	209

(1) performance mesurée selon la norme ISO 1217, Annexe C

(2) performance selon la norme ISO 2151

(3) pression de service : 10 bar

Conditions nominales pression absolue à l'aspiration 1 bar température ambiante 20° C.

Pression de référence : 10 bar.



Tous nos compresseurs DEVILBISS sont fabriqués conformément aux directives :

- 2006/42/CE pour les machines
- 2004/108/CE ET 90/4488/CE relative à la compatibilité électromagnétique (CEM)
- CEE 87/404 pour les réservoirs sous pression
- 2006/95/CE (basse tension) relative à la circulaire des machines électriques
- 97/23/CE du Parlement Européen et du Conseil du 29 mai 1997 relative au rapprochement des législations des États membres concernant les équipements sous pression

DEVILBISS, une gamme complète

COMPRESSEURS D'AIR À PISTONS

- Compresseurs d'air à pistons de 2 à 10 CV
- Compresseurs d'air à pistons marche lente cylindre fonte de 2 à 15 CV
- Compresseurs d'air à pistons insonorisés cylindre fonte de 2 à 10 CV
- Compresseurs d'air à pistons autonomes moteur essence de 4 à 18 CV
- Compresseurs d'air à pistons autonomes moteur diesel de 7 à 16 CV



COMPRESSEURS ROTATIFS À VIS

- Compresseurs rotatifs à vis SPIRE de 3 à 15 CV
- Compresseurs rotatifs à vis MODUL'AIR SR de 7,5 à 15 CV
- Compresseurs rotatifs à vis MODUL'AIR de 7,5 à 30 CV
- Compresseurs rotatifs à vis MODUL'AIR de 40 à 75 CV



TRAITEMENT D'AIR

- Sécheurs d'air par réfrigération à détente directe de 20 m³/h à 1 260 m³/h
- Sécheurs d'air par adsorption sans chaleur de 75 m³/h à 850 m³/h
- Filtres pour air comprimé de 60 m³/h à 1 500 m³/h
- Séparateurs huile/eau des condensats d'air comprimé de 108 m³/h à 1 800 m³/h



ABAC FRANCE S.A.S.

112, chemin de la Forêt aux Martins
ZAC Briffaut Est - BP 179
26906 VALENCE cedex 9
Tél. 04 75 41 81 51 - Fax 04 75 41 89 98
www.abac-france.fr
contact : standard@abacfrance.fr

Dans un souci permanent d'amélioration de sa production, ABAC FRANCE se réserve le droit de modifier les équipements présentés dans ce catalogue. Ce dernier ne peut être considéré comme un document contractuel.

DISTRIBUTEUR