

DEVILBISS
air comprimé

de 2
à 10 CV



Compresseurs d'air à pistons



Compresseurs d'air à pistons

de 2 à 10 CV

Faible consommation d'huile

Renommés pour leur faible **consommation d'huile**, les compresseurs DEVILBISS sont équipés d'un système de graissage approprié qui évite, en particulier, l'encrassement des clapets et réduit le colmatage des filtres du réseau.

Pistons équilibrés - course réduite

L'ensemble des pistons est spécialement étudié sur le plan d'équilibrage, pour donner à la machine un **fonctionnement sans vibration**.

De même, le principe de la faible course limite les vitesses linéaires des pistons ainsi que les résistances passives de frottements.

Roulements largement dimensionnés

Tous les roulements utilisés dans les **compresseurs DEVILBISS** sont lubrifiés à l'intérieur du carter et ne requièrent pas d'entretien particulier. Il en résulte un fonctionnement très souple de la ligne d'arbre.

Culasses à ailettes

Les ailettes de refroidissement, largement dimensionnées et bien orientées, permettent le maintien **d'une température basse** de la tête du compresseur.

Contrôle aisé du niveau d'huile

Le niveau d'huile, le bouchon de remplissage et l'orifice de vidange sont localisés de manière à en **faciliter l'accès**, pour un entretien facile du compresseur.

Clapets inoxydables pour un meilleur rendement

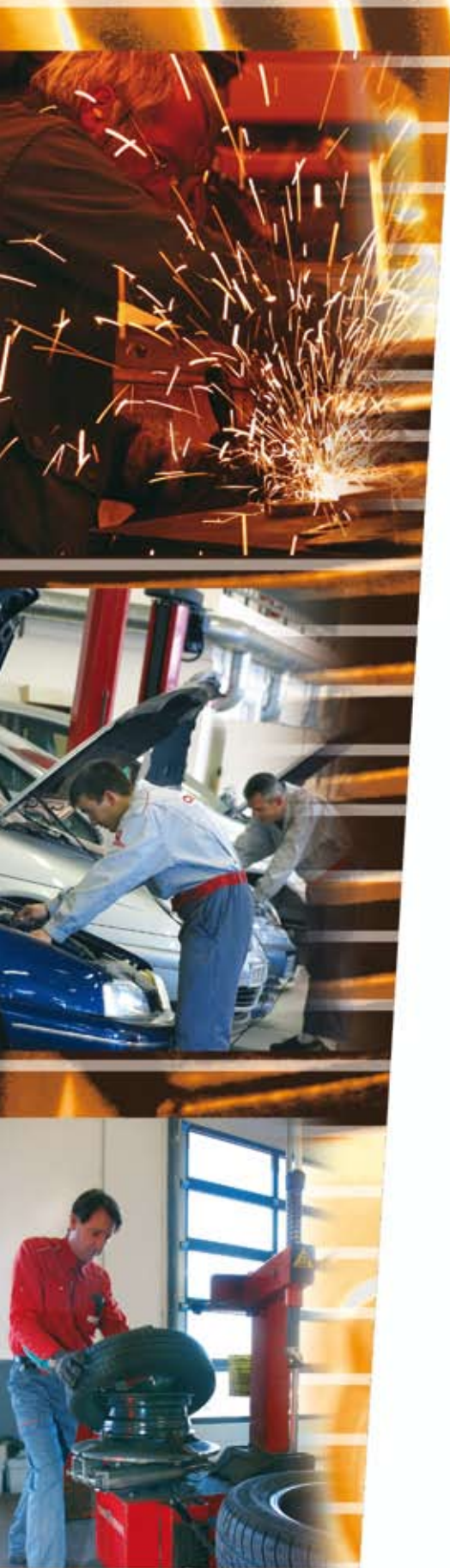
Les clapets sont en acier inoxydable. Ils assurent une **longévité exceptionnelle** et une excellente tenue à la corrosion.

Cylindres en fonte

Le cylindre est une des pièces maîtresse du compresseur ; la conception robuste, fortement nervurée par de larges ailettes, ainsi que la grande précision de l'alésage contribuent à la diminution des frottements et à **la réduction de la consommation d'huile**.



- Tous nos compresseurs DEVILBISS sont fabriqués conformément aux directives :
- CEE 89/392 pour les machines ;
- CEE 87/404 pour les réservoirs sous pression ;
- CEE 73/23 (basse tension) relative à la circulation des machines électriques.



A accouplement direct 2 CV

TYPES	DÉBIT en m ³ /h		BAR	T/MN	PUISS. MOT.		VOLT.	CAPACITÉ RÉSERVOIR en litres	Ø SORTIE D'AIR	ÉQUIPEMENTS		DIMENSIONS en m L x l x h	POIDS en kg
	réel	Vol. engendré			KW	CV				Roues	Détendeur		
VENTO*	8	14	5/6	2850	1,5	2	230 mono	6	1/4" (M)	-	-	0,42 x 0,22 x 0,44	15
EM. 13 R 6-8	10	13	6/8	2850	1,5	2	230 mono	4	1/4" (M)	-	-	0,46 x 0,45 x 0,45	17
EM. 13 R 25-8	8	14	6/8	2850	1,5	2	230 mono	24	1/4" (M)	-	-	0,60 x 0,27 x 0,59	23
EM. 13 R 50-8	8	14	6/8	2850	1,5	2	230 mono	50	1/4" (M)	-	-	0,83 x 0,38 x 0,72	36

* sans huile



▲ EM. 13 R 6-8 ▲



▲ EM. 13 R 25-8 ▲



▲ EM. 13 R 50-8 ▲

Entraînés par courroies 2 à 4 CV

TYPES	DÉBIT en m ³ /h		BAR	T/MN	PUISS. MOT.		VOLT.	CAPACITÉ RÉSERVOIR en litres	Ø SORTIE D'AIR	ÉQUIPEMENTS		DIMENSIONS en m L x l x h	POIDS en kg
	réel	Vol. engendré			KW	CV				Roues	Détendeur		
EM. 14 R 50 - 9	12	15	7/9	1250	1,5	2	230 mono	50	1/4" (M)	-	-	0,85 x 0,40 x 0,70	44
EM. 14 R 1 - 9	12	15	7/9	1250	1,5	2	230 mono	100	1/4" (M)	-	-	1,07 x 0,39 x 0,80	62
ET. 14 R 1 - 9	12	15	7/9	1250	1,5	2	400 tri	100	1/4" (M)	-	-	1,07 x 0,39 x 0,80	62
EM. 20 R 1 - 9	17	22	7/9	1450	2,2	3	230 mono	100	1/4" (M)	-	-	1,10 x 0,45 x 0,87	69
ET. 20 R 1 - 9	17	22	7/9	1450	2,2	3	400 tri	100	1/4" (M)	-	-	1,10 x 0,45 x 0,87	69
ET. 20 H 2 - 9	17	22	7/9	1450	2,2	3	400 tri	200	3/8" (F)	-	-	1,50 x 0,45 x 1,10	96
E. 34 H 2 - 9	21	30	7/9	1450	3	4	400 tri	200	3/8" (F)	-	-	1,50 x 0,45 x 1,10	125
E. 32 H 3 - 9	21	30	7/9	1450	3	4	400 tri	270	3/8" (F)	-	-	1,50 x 0,59 x 1,15	154
EM. 28 R 2x11-8	19	26	6/8	1300	2,2	3	230 mono	2 x 11	1/2" (F)	-	-	0,90 x 0,65 x 0,81	73



▲ EM. 28 R 2x11-8 ▲



▲ EM. 20 R 1-9 ▲



▲ E. 34 H 2-9 ▲



▲ EMV. 22 V 50-9 ▲



▲ EMV. 22 V1-9 ▲



▲ EMV. 17 R 1-9 ▲

Bi-cylindres en «V» 2 à 3 CV

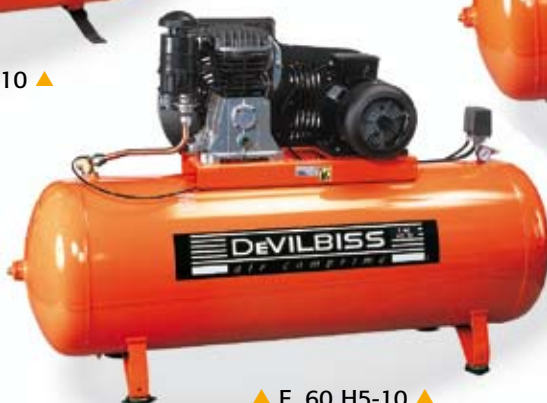
TYPES	DÉBIT en m ³ /h		BAR	T/MN	PUISS. MOT.		VOLT.	CAPACITÉ RÉSERVOIR en litres	Ø SORTIE D'AIR	ÉQUIPEMENTS		DIMENSIONS en m L x l x h	POIDS en kg
	réel	Vol. engendré			KW	CV				Roues	Détendeur		
EMV. 22V 50-9	16	22	7/9	2850	2,20	3	230 mono	50	1/4" (F)	-	-	0,52 x 0,60 x 0,90	55
EMV. 22 V 1 - 9	16	22	7/9	2850	2,20	3	230 mono	100	1/4" (F)	-	-	0,80 x 0,60 x 1,30	84
EMV. 17 R 1 - 9	12	17	7/9	1000	1,50	2	230 mono	100	1/4" (M)	-	-	1,17 x 0,39 x 0,85	64
EMV. 26 R 1 - 9	17	24	7/9	1450	2,20	3	230 mono	100	1/4" (M)	-	-	1,17 x 0,39 x 0,85	72
EMV. 26 R 1,5 - 9	17	24	7/9	1450	2,20	3	230 mono	150	1/4" (M)	-	-	1,36 x 0,48 x 0,95	82
ETV. 26 R 1,5 - 9	17	24	7/9	1450	2,20	3	400 tri	150	1/4" (M)	-	-	1,36 x 0,48 x 0,95	82



▲ E. 40 H3-10 ▲



▲ E. 70 H5-10 ETC ▲



▲ E. 60 H5-10 ▲



▲ E. 40 V3-10 ▲

Bi-étagés 5,5 à 10 CV

TYPES	DÉBIT en m ³ /h		BAR	T/MN	PUISS. MOT.		VOLT.	CAPACITÉ RÉSERVOIR en litres	Ø SORTIE D'AIR	ÉQUIPEMENTS			DIMENSIONS en m L x l x h	POIDS en kg
	réel	Vol. engendré			KW	CV				Contact disjunc.	Amort.	Tuyaut. raccord		
E. 40 H 3 - 10	33	41	8/10	1200	4	5,5	400 tri	270	3/4" (F)	-	-		1,52 x 0,59 x 1,15	165
E. 40 H 5 - 10	33	41	8/10	1200	4	5,5	400 tri	500	3/4" (F)	-	-		2,03 x 0,68 x 1,30	235
E. 60 H 5 - 10	43	54	8/10	1400	5,5	7,5	400 tri	500	3/4" (F)	-	-		2,03 x 0,68 x 1,40	280
E. 70 H 5 - 10 ETC	52	70	8/10	1200	7,5	10	400 tri	500	3/4" (F)	ETC	-		2,03 x 0,68 x 1,40	285
E. 60 H 5 - 12	41	52	10/12	1400	5,5	7,5	400 tri	500	3/4" (F)	-	-		2,03 x 0,68 x 1,40	285
E. 70 H 5 - 12 ETC	48	65	10/12	1200	7,5	10	400 tri	500	3/4" (F)	ETC	-		2,03 x 0,68 x 1,40	300
E. 40 V 3 - 10	33	41	8/10	1200	4	5,5	400 tri	270 Verticale	3/4" (F)	-	-		H 1,76 x 0,62	165

ETC : Démarrage étoile / triangle

Plateaux bi-étagés 5,5 à 10 CV

TYPES	DÉBIT en m ³ /h		BAR	T/MN	PUISS. MOT.		VOLT.	CAPACITÉ RÉSERVOIR RECOMMANDÉE en litres	Ø SORTIE D'AIR	ÉQUIPEMENTS			DIMENSIONS en m L x l x h	POIDS en kg
	réel	Vol. engendré			KW	CV				Contact disjonc.	Amort.	Tuyaut. raccord		
E. 40 - 450 - 12	31	40	10/12	1200	4	5,5	400 tri	300/500	1" (M)	-	-	1,20	0,85 x 0,53 x 0,60	80
E. 60 - 450 - 12	41	52	10/12	1400	5,5	7,5	400 tri	500/900	1" (M)	-	-	1,20	0,85 x 0,53 x ,060	120
E. 70 - 450 - 12 ETC	52	66	10/12	1200	7,5	10	400 tri	900	1" (M)	ETC	-	1,20	0,85 x 0,53 x ,060	125

ETC : Démarrage étoile / triangle



▲ E. 60-450-12 ▲



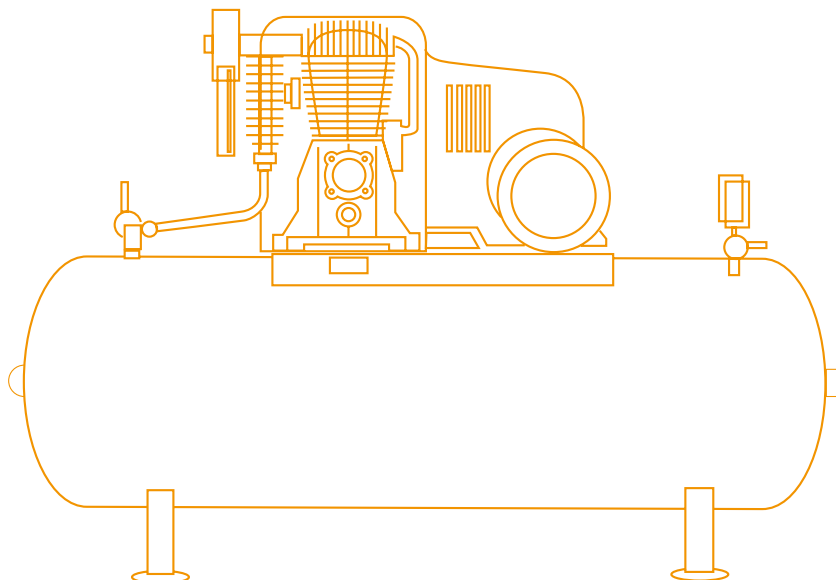
▲ E. 70-450-12 ETC ▲

Réservoirs verticaux galvanisés

TYPES	CAPACITÉ	PRESSIION DE SERVICE (bar)	PRESSIION D'ÉPREUVE (bar)	Ø VANNE DE SORTIE 1/4 DE TOUR	Ø MANCHONS SORTIES FEMELLE	Ø EXT. (mm)	HAUT (mm)	POIDS en kg
G. 300 V 10,7	300	10	15	3/4 (F)	2" (50/60)	550	1765	97
G. 500 V 10,7	500	10	15	3/4 (F)	2" (50/60)	650	1750	130
G. 900 V 10,7	900	10	15	1»1/2 (F)	2" (50/60)	800	2070	210
G. 1500 V 10,7	1500	10	15	1»1/2 (F)	2" (50/60)	1000	2275	345

Nos réservoirs sont fabriqués conformément à la Directive : CEE 87/404.

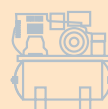
Livrés avec accessoires de contrôle et sécurité.



DEVILBISS, une gamme complète

COMPRESSEURS D'AIR À PISTONS

- Compresseurs d'air à pistons de 2 à 10 CV
- Compresseurs d'air à pistons marche lente cylindre fonte de 2 à 15 CV
- Compresseurs d'air à pistons insonorisés cylindre fonte de 2 à 10 CV
- Compresseurs d'air à pistons autonomes moteur essence de 4 à 18 CV
- Compresseurs d'air à pistons autonomes moteur diesel de 7 à 16 CV



COMPRESSEURS ROTATIFS À VIS

- Compresseurs rotatifs à vis SPIRE de 7,5 à 15 CV
- Compresseurs rotatifs à vis MODUL'AIR SR de 7,5 à 15 CV
- Compresseurs rotatifs à vis MODUL'AIR de 7,5 à 30 CV
- Compresseurs rotatifs à vis MODUL'AIR de 40 à 75 CV



TRAITEMENT D'AIR

- Sécheurs d'air par réfrigération à détente directe de 20 m³/h à 1 260 m³/h
- Sécheurs d'air par réfrigération à masse thermique de 35 m³/h à 920 m³/h
- Sécheurs d'air par adsorption sans chaleur de 75 m³/h à 850 m³/h
- Filtres pour air comprimé de 60 m³/h à 1 500 m³/h
- Séparateurs huile/eau des condensats d'air comprimé de 108 m³/h à 1 800 m³/h



ABAC FRANCE SA

112, chemin de la Forêt aux Martins
ZAC Briffaut Est - BP 179
26906 VALENCE cedex 9
Tél. 04 75 41 81 51 - Fax 04 75 41 89 98
www.abac-france.fr

Distributeur